



INNOVATIVE SPANNTÉCHNIK VON KÖNIG-MTM FÜR HOCHGENAUE HARTDREHOPERATIONEN

Um den aktuellen Marktanforderungen und den stetig steigenden Qualitätsansprüchen der Hybrid- und E-Mobility gerecht zu werden, hat König-mtm innovative Aufnahmelösungen für die Bearbeitung von Drehteilen, die in den anspruchsvollen neuen Antriebskonzepten zum Einsatz kommen, entwickelt und gefertigt.

Beispielsweise unser hochgenauer Spannzangendorn zum Drehen eines Hohlrades, der mit ergänzendem Equipment, welches eine prozesssichere Bearbeitung ermöglicht, ausgestattet ist. Der Endanwender dreht die Vorder- und Rückseite, die Bohrung der angeschweißten Blechscheibe sowie die Planseite und den Außendurchmesser des Hohlrades in einer Aufspannung. Dabei wird das Werkstück auf dem Kopfkreis der Innenverzahnung gespannt und an der Planseite, direkt im Anschluss an die Verzahnung, axial angelegt. Der automatische Spannvorgang wird über den hydraulischen Kraftspannzylinder der Maschinenspindel ausgelöst und ist somit ideal für die Beladung durch einen Roboter geeignet.

Die Spannvorrichtung ist mit einer Werkstückanlagekontrolle ausgestattet, sodass der Beladevorgang einer Überwachung unterliegt, die kostspielige Kollisionen und dadurch entstehende Ausschüsse

verhindert. Durch einen speziellen Spüleinsatz kann beim Hinderdrehen der schwer zugänglichen Rückseite, eine hochwertige Oberfläche erzeugt werden. In der Spüleinheit ist außerdem eine gefederte Dämpfung integriert, welche die angeschweißte Blechrunde stabilisiert und Schwingungen während

IDEAL FÜR EINE AUTOMATISIERTE BELADUNG

der Bearbeitung entgegenwirkt. Dabei wird auch die Schweißnaht mit einer in das Maschinenkonzept integrierten Schleifscheibe überschleifen, um den Übergang der Fügestelle zu egalisieren.

Auch in diesem Größensegment garantiert König-mtm eine Rundlaufgenauigkeit von 0,008 mm um die Bauteile in hochgenauer und wiederholbarer Qualität produzieren zu können. Diese Spannlösung ist als Baukastenprinzip entwickelt und kann daher sehr schnell auf andere Werkstückgrößen und weitere Operationen umgerüstet werden. Hierdurch wird die Produktivität gesteigert, Rüstzeiten minimiert und Lagerhaltungskosten für notwendige Ersatzspannmittel reduziert.

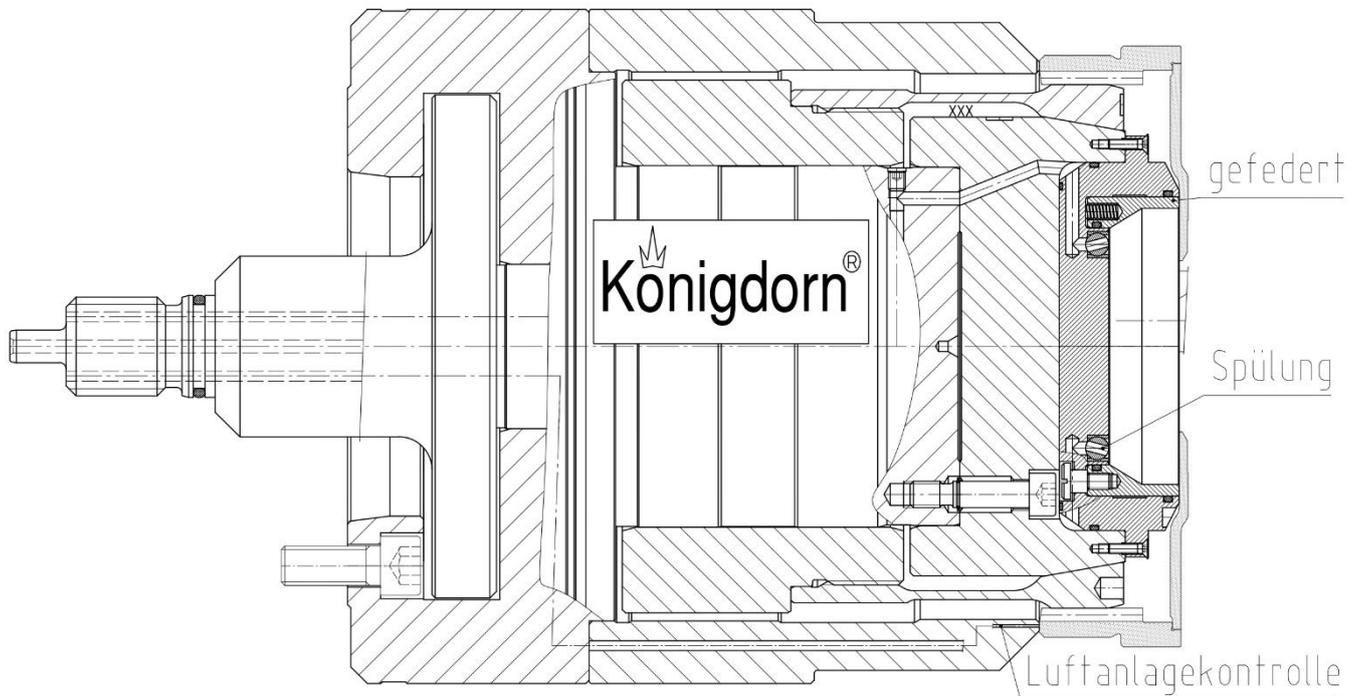


Abbildung 1: Spannmittel für hochgenaue Hartdrehooperationen

Unsere Anwendungsberater sind für Sie da und beraten Sie gerne.



Kempf, Jürgen

Leiter technische Anwendungsberatung und Verkauf

☎ +49(0)9342876-290

✉ kempf@koenig-mtm.de



Lutz, Alexander

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-240

✉ alexander.lutz@koenig-mtm.de



Breunig, Thomas

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-185

✉ breunig@koenig-mtm.de



Münch, Tobias

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-164

✉ muench@koenig-mtm.de