



---

## HYDRO-MECHANISCHE SONDERSPANNLÖSUNG FÜR DIE HERSTELLUNG VON WENDESCHNEIDPLATTEN

---

*Ein neuartiges hydro-mechanisches Spannfutter mit wechselbaren Spannbacken sorgt beim Schleifen und Nachschärfen von Wendeschneidplatten für eine hohe Positionierqualität und eine hervorragende Wiederholgenauigkeit.*

Als Hersteller von Sonderspannmitteln für hochgenaue Werkstücke hat sich die Firma König-mtm in der Branche einen Namen gemacht. Unter der Produktmarke Königsdorn® verkauft das familiengeführte Unternehmen mit Sitz in Wertheim seine Präzisionsspannmittel. Vor nicht allzu langer Zeit hat sich ein namhafter Hersteller aus dem Bereich der Zerspanungswerkzeuge an uns gewandt und nach einer Prozessoptimierung für das Schleifen seiner Wendeschneidplatten gesucht.

Bei seiner Bearbeitung kam es zuvor auf dem rein mechanischen Spannmittel eines Marktbegleiters zu Ungenauigkeiten, welche zu einer hohen Ausschussquote führten. Aufgrund der hohen geforderten Präzision sollte die Spannaufnahme der Platten verbessert werden.

Während eines Vor-Ort-Termins unseres technischen Anwendungsberaters wurde die Aufgabenstellung des Kunden genauer erörtert und nach einer effektiven Lösung zur Optimierung der Aufspannung – mit dem Ziel, die Genauigkeit der Bearbeitung deutlich zu steigern – gesucht. Zur Anforderung einer hohen Rundlaufqualität und Wiederholgenauigkeit kam hinzu, dass das Spannmittel durch einen Pneumatikzylinder der Maschine automatisiert gespannt werden soll. Das Präzisionsspannmittel sollte zudem noch Vor-Ort – durch den Kunden – auf verschiedenste Größen der Wendeschneidplatten umgebaut werden können.

König-mtm hat unter Beachtung der Kundenansprüche ein hydro-mechanisches Spannfutter entwickelt, bei dem der Pneumatikzylinder der

Maschine einen Spannkolben betätigt, welcher die Spannbewegung auslöst. Die Wende-



Abbildung 1: Spannfutter in ungespannter Situation

schneidplatten werden zuvor von Hand beladen und an einem wechselbaren Anlagering in Position gebracht. Durch die eingeleitete Spannbewegung wird die Spannbacke auf das Werkstück gepresst und somit verspannt. Die Spannbacken, Anschläge und Auflagen sind wechselbar ausgeführt und können somit vom Kunden jederzeit auf verschiedene Größen und Anwendungen umgerüstet werden.

Dies ist nur eines von vielen Beispielen unserer kundenspezifischen Sonderlösungen. Durch ständige Weiterentwicklung der Produkte, konsequente Qualitätskontrolle und individuelle Beratung unserer Kunden bieten wir Ihnen maßgeschneiderte und wirtschaftliche Lösungen für jede Aufgabenstellung. Wir erweitern kontinuierlich unsere Kompetenz – Suchen und Finden für unsere Kunden Lösungen und sind offen für Neues im Bereich der Spanntechnik.

## Unsere Anwendungsberater sind für Sie da und beraten Sie gerne.



### Kempf, Jürgen

Leitender technischer  
Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-290

✉ [kempf@koenig-mtm.de](mailto:kempf@koenig-mtm.de)



### Lutz, Alexander

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-240

✉ [alexander.lutz@koenig-mtm.de](mailto:alexander.lutz@koenig-mtm.de)



### Breunig, Thomas

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-185

✉ [breunig@koenig-mtm.de](mailto:breunig@koenig-mtm.de)



### Münch, Tobias

Technischer Anwendungsberater

☎ +49(0)9342876-164

✉ [muench@koenig-mtm.de](mailto:muench@koenig-mtm.de)