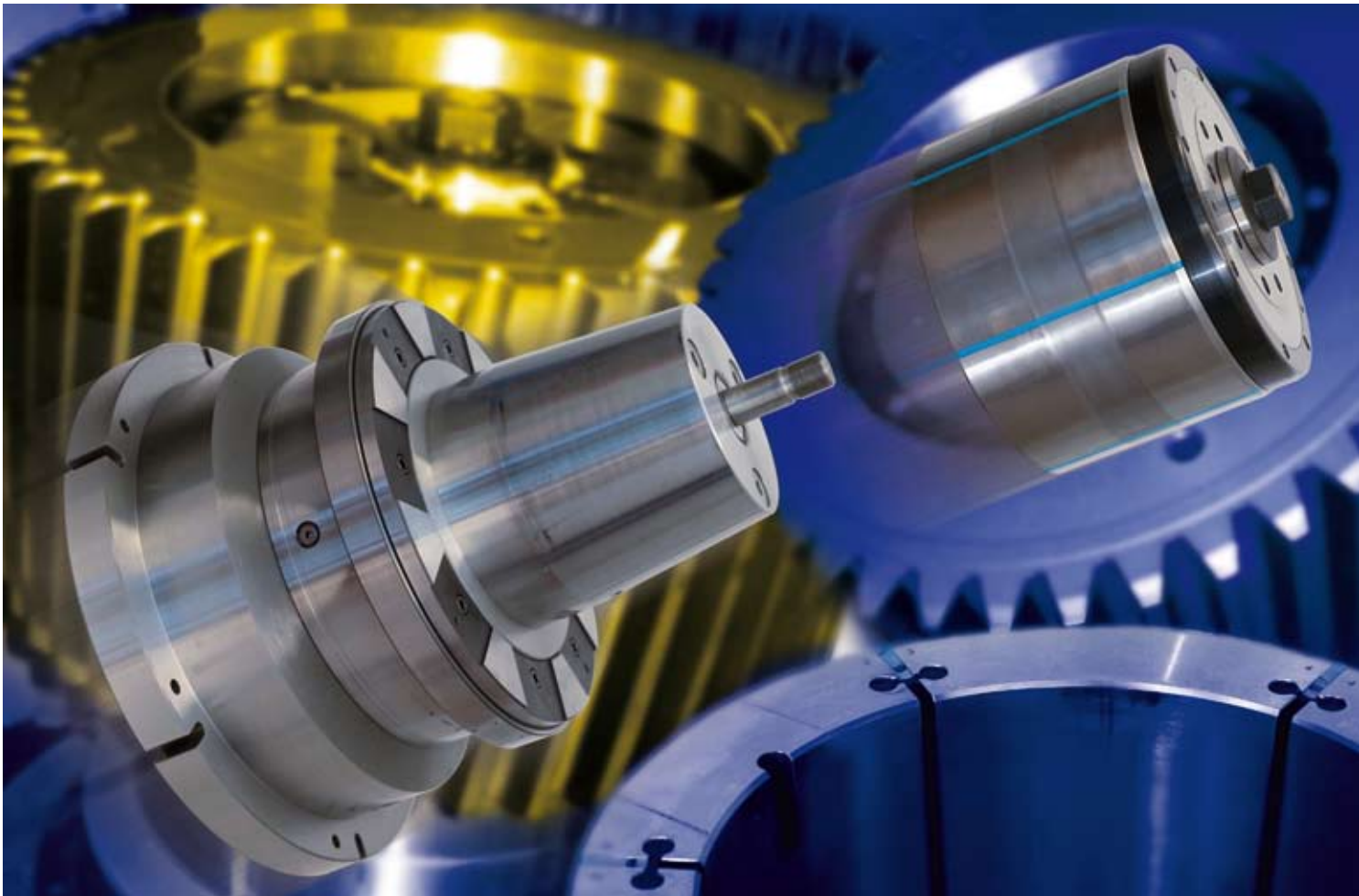


Spannen in Perfektion



**Mechanische
Spanndorne**
mit vollsegmentierter
Element-Spannzange

Mechanische Spanndorne mit vollsegmentierter Element-Spannzange

König-mtm gehört seit Jahrzehnten zu den führenden Produzenten hochpräziser Spannelemente für moderne Werkzeugmaschinen. Das breite Fertigungsprogramm der Marke Königdorn® umfasst u. a. Werkstückspannvorrichtungen wie Spanndorne und Spannfüter in hydraulischer, mechanischer oder hydro-mechanischer Ausführung.

Neuentwicklung für große Spanndurchmesser

Um die Anforderungen nach größeren Werkstücktoleranzen und höheren Beladungsspielen realisieren zu können, hat König-mtm neuartige Spanndorne mit vollsegmentierter Element-Spannzange entwickelt.

Diese mechanisch expandierenden Spannwerkzeuge sind besonders für große bis mittlere Spanndurchmesser geeignet und verfügen – je nach Baugröße – über Dehnraten von 0,5-1,3 mm. Die Betätigung kann über hydraulischen Druck, Zugstange oder internes Federpaket erfolgen.

Spezielles Element-Spannsystem

Das neue Spannsystem besteht aus einem Basisdorn, einer Spannzange und z. B. einer Zugstange.

Die Spannzange wiederum besteht aus mehreren Elementen, die konstruktiv formschlüssig im elastischen Bereich zusammengehalten werden.



Königdorn®-Spannwerkzeug Typ E mit einem Spanndurchmesser von 360 mm. Bei dem zu bearbeitenden Werkstück – einem Zahnrad mit einem Außendurchmesser von 1.000 mm und einem Gewicht von 1,2 t – wird ein Rundlauf im Teilkreis der Verzahnung von $\leq 0,01$ mm erzielt.

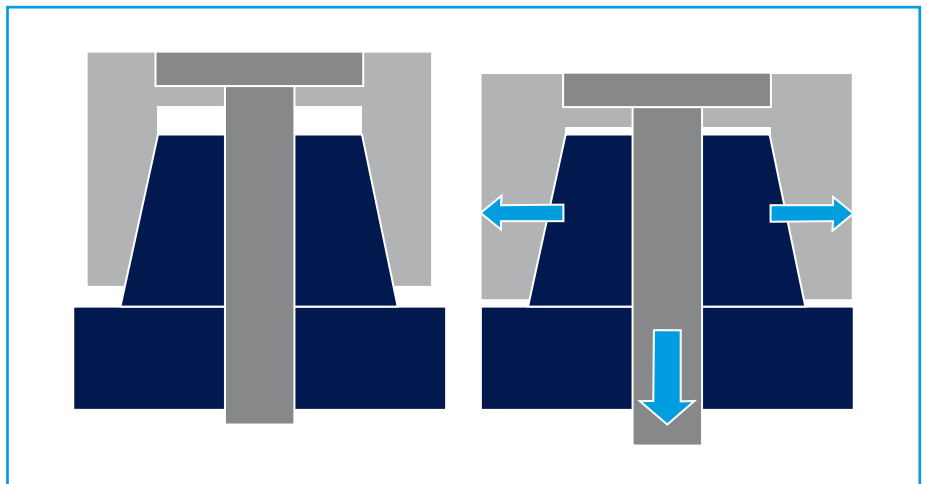
Im Praxiseinsatz konnten bei diesen Element-Spannwerkzeugen sowohl beim Zahnflankenschleifen als auch beim Wälzfräsen hervorragende Rundlaufgenauigkeiten erreicht werden.

Die Element-Spanndorne werden maßgeschneidert nach individuellen Kundenanforderungen entwickelt und produziert und passen auf nahezu jeden Maschinenanschluss moderner Präzisionswerkzeugmaschinen. Der Kunde profitiert von hoher Präzision, hoher Variantenflexibilität und kurzen Durchlaufzeiten.

Produktvorteile

- Hohe Verschleißfestigkeit (64 HRC)
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (0,005-0,010 mm)
- Hohe Dauerelastizität und -genauigkeit
- Große Spannkraft (hohe Drehmomente übertragbar)
- Große Aufdehnung (große Einführspiele für automatische Zuführsysteme)
- Große Variantenflexibilität

Das Funktionsprinzip des vollsegmentierten Element-Spanndorns



König-mtm GmbH, Spanntechnik

Postfach 1463 · 97864 Wertheim
Am Stammholz 13 · 97877 Wertheim
Tel.: +49 (0) 93 42 876-0
Fax: +49 (0) 93 42 876-123
e-Mail: sales@koenig-mtm.de
www.koenig-mtm.de